



Kverneland F20

La nueva grada rotativa plegable Kverneland NG-M 101 F20 es el implemento ideal para tractores hasta 200 CV. Durante su desarrollo se puso especial énfasis en la fiabilidad, funcionamiento y en el diseño robusto. No obstante la NG-M 101 F20 sorprende por su peso ligero. Este modelo de grada rotativa está disponible en anchos de trabajo de 4.0 y 5.0 m.

La gama NG-M 101 F20 tiene el mismo chasis que el modelo rígido NG-M 101 y se equipa con el mismo cojinete cónico. Junto a este conjunto cabe añadir el robusto cabezal y transmisión, lo que confiere un conjunto con el que se aseguran años de trabajo efectivo.

El nuevo y avanzado sistema hidráulico de paralelogramo para el control de la profundidad de trabajo, garantiza la preparación del lecho de siembra. Como el resto de gradas rotativas de Kverneland, esta gama NG-M 101 F20 puede equiparse con los dientes de cambio rápido QuickTine, los cuales se pueden reemplazar sin necesidad de herramientas.

Para un óptimo funcionamiento, el diseño del chasis dispone de un gran despeje entre el mismo y los dientes. Esto permite que los residuos y piedras circulen sin ningún bloqueo de material. La NG-M 101 F20 se puede combinar con una serie de rodillos traseros: rodillo jaula, rodillo packer y rodillo actipack. Rápida en trabajo y en carretera – la NG-M 101 F20 fácilmente puede plegarse en posición de transporte (2,50m) desde la cabina del tractor

Las ventajas:

- Deflectores laterales en paralelogramo: Con este anclaje exclusivo en paralelogramo, los deflectores laterales pueden moverse hacia arriba y hacia abajo, siguiendo el contorno del terreno. Si alguna piedra queda atrapada entre el deflector y el rotor exterior, el deflector puede “abrirse” gracias a un sistema de protección mediante muelle.
- Ajuste hidráulico de la profundidad de trabajo: La profundidad de trabajo se ajusta mediante distanciadoras instalados en el vástago de un cilindro, controlado desde la cabina del tractor. Un anclaje en paralelogramo asegura que la grada rotativa siempre está en posición horizontal con el rodillo trasero. Por lo tanto, la barra de los rascadores del rodillo trasero packer está siempre

posicionada a una altura fija, independientemente de la profundidad de trabajo.

- Toma de fuerza: Un grupo central mono-velocidad y dos cajas laterales junto con embragues laterales de 1800Nm en la toma de fuerza, permite trabajar con tractores de hasta 200 CV. La velocidad estándar del grupo es de 327 rpm (23/34) a 1000 rpm. Como opcional hay engranajes disponibles para 282 rpm (21/36) y para 351 rpm (24/33).
- Barra niveladora: La barra niveladora se fija al soporte del rodillo packer. Así mantiene la altura correcta, no siendo necesario ajustarla cuando se varía la profundidad de trabajo. La posición de la barra se fija mediante pasadores y la altura mediante un husillo. Un muelle previene posibles enganches.
- Posición helicoidal de los dientes: Los dientes están dispuestos con el ángulo de trabajo en una estudiada posición, para prevenir posibles atascos y que el material fluya a través del implemento. La disposición helicoidal de los dientes también reduce los picos de carga en la toma de fuerza, traduciéndose en un trabajo más suave y menos consumo de combustible.
- Amplio abanico de rodillos traseros disponible.

Modelo	Ancho (m) de trabajo / transporte	No. de rotores	Peso con rodillo Jaula / Packer (kg)
NG-M 401 F20	4.0/2.5	16	2100/2370
NG-M 501 F20	5.0/2.5	20	2640/2970



Cárter - F20

Basado en la estructura de cárter de la NG-M 101.

- Sección de de 120 x 400mm formada a partir de plancha de 5mm de espesor con un refuerzo inferior de 10mm. Se consigue un chasis robusto y ligero simultáneamente.
- Alta fiabilidad como resultado de la separación entre los rodamientos cónicos que sujetan las azadas. Engranajes de acero templado y posición precisa de los engranajes sobre el robusto chasis.