

Kverneland CTC



La versatilidad de diversas combinaciones permite que el CTC se ajuste a las condiciones de suelo, individualmente.

Variabilidad de brazos y puntas - Brazos de acero templado.

Los brazos del CTC, que están templados siguiendo el mismo proceso de tratamiento térmico de los arados, están protegidos contra impactos, mediante las ballestas Kverneland. El resultado son brazos con una alta calidad y durabilidad.

Dos tipos de brazos pueden combinarse con una amplia variedad de puntas, permitiendo profundizar desde 5 hasta 30 cm.

El **brazo del CLC**: con la misma punta reversible de 60mm utilizada en los arados. Cada brazo se equipa con la reconocida punta reversible utilizada en los arados,



acero de máxima calidad, para una larga vida útil. Esto permite al CTC trabajar a grandes profundidades, incluso en suelos con piedras, se elimina la suela de labor, mejorando el drenaje natural del terreno, Este brazo de CLC puede equiparse con alertas adicionales de 30 cm.

El brazo del CLD: El brazo del CLD, con un ángulo de ataque mayor, permite la incorporación de puntas, rejas, paletas y golondrinas de cambio con tornillos o con Quick lock. En ambos brazos se instala el sistema de protección mediante ballesta de Kverneland.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	No. de brazos	No. de hileras	Min./Max. cv
CTC 400 / 4.0m	11 (separación 330mm) / 3.7m 15 (separación 270mm) / 4.0m 19 (separación 200 mm) / 3.8m	3 (separación 270 ó 330mm) ó 4 (separación 200mm)	145 / 280
CTC 500 / 5.0m	15 (separación 330mm) / 5.0m 17 (separación 270mm) / 4.6m 23 (separación 200mm) / 4.6m	3 (separación 270 ó 330mm) ó 4 (separación 200mm)	175 / 320
CTC 600 / 6.0m	17 (separación 330mm) / 5.7m 21 (separación 270mm) / 5.7m 29 (separación 200mm) / 5.8m	3 (separación 270 ó 330mm) ó 4 (separación 200mm)	205 / 360



Chasis CTC

Disposición de los brazos. El CTC se fabrica con anchos de trabajo de 4.00, 5.00 y 6.00 m, con los brazos dispuestos en 3 hileras cada 270 mm o en 4 hileras cada 200 mm.

Gran despeje. Su robustez y diseño del brazo permite un el despeje de 870 mm. Esto junto con la separación entre brazos y la distancia entre las hileras de brazos, asegura un óptimo trabajo del chísnel, incluso en condiciones de abundante rastrojo no picado.

Control de la profundidad de trabajo. La profundidad de trabajo se controla mediante la combinación de las ruedas delanteras (340/55x16) y el rodillo trasero.



Brazos tubulares de acero templado

La ventaja principal de usar un brazo tubular (de perfil cuadrado hueco) es la propia elasticidad del brazo. El concepto de brazo tubular permite que la punta de trabajo se desplace lateralmente hasta 14 o 20cm (según el modelo) para superar obstáculos, pero también para vibrar lateralmente y conseguir un excelente efecto desterronador. Con los brazos tubulares, el chasis está sometido a menos tensiones laterales por lo que el conjunto de la máquina puede ser más ligero. Brazos y desgaste están totalmente templados en la fábrica Kverneland Klepp en Noruega. Asegura la durabilidad, resistencia y flexibilidad naturales del material usado a través de la alta tecnología de tratamientos térmicos de Kverneland. Y sobre todo, asegura el uso del peso mínimo imprescindible por cada brazo. Sin engrase. El temple al que se someten las piezas que componen el brazo permite soportar esfuerzos importantes y movimientos continuos sin que sufra desgaste en las zonas de pivote durante el trabajo en campo. Los brazos con protección mediante ballesta (non stop) tampoco requieren de engrasador ni de ajustes complicados. Se trata de un sistema de fiabilidad y calidad contrastada.



Ballesta y Fusible

Protección con Ballesta Kverneland. La tecnología procedente de la gama de arados garantiza una gran fiabilidad y minimiza el mantenimiento. Se trata de un verdadero sistema de protección 3D, la ballesta Kverneland y la geometría de sujeción del brazo permiten profundidades de trabajo hasta 35 o 40cm según el modelo.

La resistencia de la ballesta corresponde a aplicar un esfuerzo equivalente a 640kg en la punta. La ballesta permite mantener la uniformidad de la profundidad de trabajo, una buena estabilidad independientemente del tipo de suelo y minimiza el efecto de teclado de los brazos, manteniendo así el consumo de combustible en el mínimo posible.

Protección con Fusible. Los componentes básicos del brazo y las características son idénticos. La seguridad la consigue un tornillo fusible de 12mm instalado entre la brida y el brazo. El tornillo se parte a partir de esfuerzos de 2.000kg, pero antes de partirse permite el movimiento vertical del brazo hasta 10cm de altura lo que evita roturas demasiado frecuentes. Este efecto es parecido al que se consigue con el Vibromat de los arados.



Equipos traseros para el CTC

Discos niveladores:

- Cada disco está sujeto mediante un brazo individual protegido por sistema de tetra-silenbloc al sub-chasis que los acopla al rodillo trasero y al chasis principal. Este sistema permite superar obstáculos en el terreno y nivelar sin inconvenientes.
- Ajuste centralizado para adaptar el chisel a condiciones de terreno y profundidad variables.

Rastrilla de dedos:

- Dedos de $\varnothing 12\text{mm}$ dispuestos en 2 hileras, para suelos finos y medios, se pueden instalar por delante del rodillo.
- Ángulo de trabajo ajustable en 4 posiciones.
- Profundidad de trabajo ajustable mediante husillo.

Rodillos traseros

Actipack $\varnothing 560\text{ mm} - 210\text{ kg/m}$

- El rodillo Actipack debe su eficacia y calidad de trabajo del suelo a su peso aplicado sobre los discos de corte de terrones y la intervención activa de los patines y cuchillas intercaladas.
- Se produce una fricción importante entre los terrones y los elementos activos del rodillo que consiguen un efecto óptimo desterronador y finalizador de la superficie pudiéndola convertir en un lecho de siembra conseguido de forma muy eficiente.
- La presión de los discos y las cuchillas es ajustable, incluso se pueden dejar las cuchillas en posición inactiva para realizar un trabajo de protección de la superficie del terreno ante las inclemencias del tiempo.

Actiring $\varnothing 560\text{ mm} - 160\text{ kg/m}$

- El Actiring es la versión ligera del Actipack.
- Se usa la misma estructura de discos y cuchillas pero de peso propio muy inferior.
- Los discos se han sustituido por anillos de perfil en V. De esta forma el rodillo queda aligerado en 60kg/m cosa que es primordial para trabajar con tractores muy ligeros de peso.
- El perfil V de los anillos es menos agresivo que los discos del Actipack, por lo que el rodillo Actiring es más apropiado para terrenos ligeros o arenosos.

- El sistema de resorte de los patines y las cuchillas que son más estrechos en el Actiring que en el Actipack se ha diseñado para permitir el paso de las piedras.
- El ángulo y el diseño del rodillo están pensados para facilitar la salida de cualquier obstáculo que entre en el interior de la estructura y permitir la circulación de materiales.

Flexline Ø 585 mm – 220 kg/m

- Rodillo de consolidación destinado a terrenos muy mojados.
- Asegura la superficie ondulada del terreno por su fabricación en bandas.
- El diámetro y el peso del Flexline permiten un buen apoyo para el chisel y favorece la germinación.
- El perfil ondulado disminuye el riesgo de encostramiento.

